

# FESTIVAL EUROPEEN LATIN GREC

[www.festival-latingrec.eu](http://www.festival-latingrec.eu)



## METAMORPHOSES !

**22-25 mars 2018**

**4 journées d'événements festifs et culturels à travers le monde**

**autour des Métamorphoses d'Ovide**

**vendredi 23 mars : 10h-12h**

**Tous les élèves latinistes du collège liront**

**des extraits des Métamorphoses**

**pour les élèves de 6ème.**